

# TECNO



## ***Optima***

**TAGLIO AL PLASMA DI PRECISIONE:**

- Versatilità
- Facilità d'uso
- Alta precisione

*Optima è il sistema per il taglio a controllo numerico nato per essere accoppiato con sorgenti al plasma ad alta definizione*

## **COMPOSIZIONE DELL'INSIEME**

**Struttura meccanica composta da:**

▶ **Banco e carro**

*Sia il banco che il carro sono composti da una robusta struttura in tubolare con supporti per guide e cremagliere lavorati su macchine utensili*

▶ **Movimentazione assi**

*Avviene su guide con pattini a ricircolo di sfere*

*Movimentazione sugli assi x e y su cremagliere con particolare profilo antirumore*

*Motori brushless su tutti gli assi*

*Movimentazione asse lungo (X) mediante doppio pignone e doppia cremagliera di precisione*

*Movimentazione asse corto (Y) mediante cremagliera a pignone*

*Movimentazione asse (Z) per la regolazione automatica dell'altezza della torcia plasma per mezzo di vite a ricircolo di sfere e motore brushless utilizzando la corrente di taglio come controllo di posizione*

▶ **Dimensione utile di taglio:** 1500x3000; 2000x4000; 2000x6000  
2500x6000 altri formati su richiesta del cliente

▶ **Velocità di taglio:** in base alle tabelle di taglio del plasma

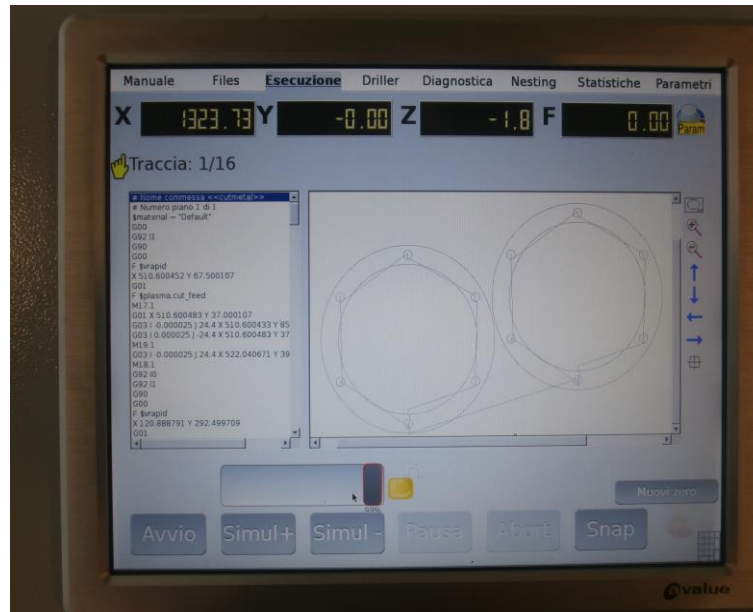
▶ **Velocità di spostamento a vuoto singolo asse:** 35 mt/min

▶ **Controllo automatico dell'altezza di lavoro per la torcia del Plasma:**

*La gestione del controllo dell'altezza effettuato direttamente dalla scheda madre del controllo numerico, permette il taglio anche su piani inclinati grazie alla veloce reattività.*

*Lunghezza della corsa 180mm*

► **Controllo numerico 4 assi per la gestione degli assi e dei Parametri di taglio installato a bordo macchina con modulo Eurosoft ECP 1000**



► **Aspirazione a banco separato con cassette per raccolta scorie con estrazione laterale**



**TECNO V.M. srl si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso**



Sede Legale V. Borromini 18 - Sede Operativa V. L. Da Vinci 118/7  
50028 Tavarnelle V.P. (FI) - Tel 055 8070002  
P.I. e C.F. 05853360484  
E. mail: [info@tecnovm.it](mailto:info@tecnovm.it) Sito Web: [www.tecnovm.it](http://www.tecnovm.it)

# TECNO



## ***Optima***

- **Flexibility**
- **Easy to use**
- **High precision**

***“Optima” is the system for numerical controlled cutting born to work together with high definition plasma sources***

## **COMPOSITION OF THE WHOLE**

**Mechanical structure composed of:**

▶ **Bench and wagon**

*both composed of a sturdy tubular frame with supports for prismatic slides and racks work on machine tools*

▶ **Axis motion**

*Takes place on prismatic slides with skates recirculating balls*

*Moving axis x and y on racks with anti-noise profile*

*Brushless motors on all axes*

*Moving long axis (X) by double pinion and by double precision rack*

*Moving short axis (Y) by rack-pinion*

*Handling axis (Z) for the automatic adjustment of the height of the plasma torch using recirculating ball screw and a brushless motor using the cutting current as position control*

▶ **Useful size cut:**

*1500x3000 , 2000x4000 , 2000x6000 , 2500x6000*

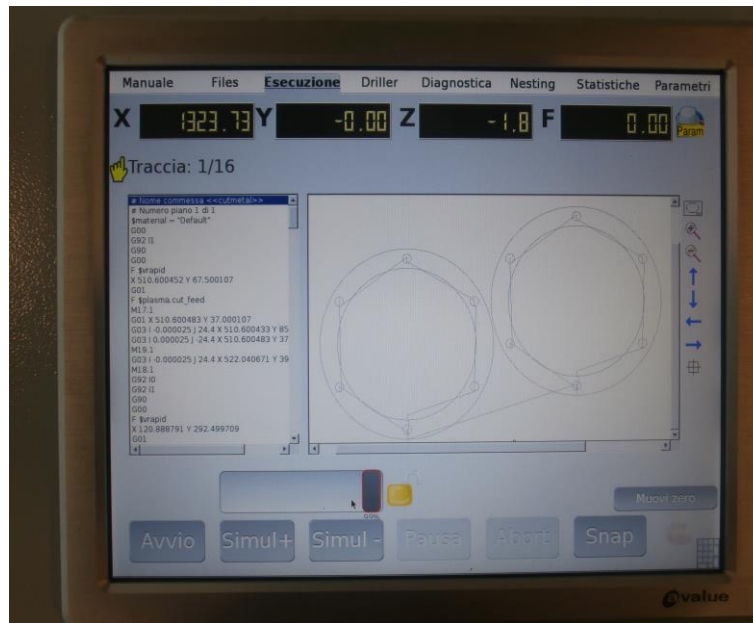
▶ **Cutting speed:** *according to the tables of plasma cutting*

▶ **Speed of displacement vacuum:** *35m / min*

▶ **Automatic control of the working height of the plasma torch:** *management control of the height made directly from the motherboard of the control system, allows the cut on inclined planes due to its fast reactivity.*

*Stroke length 180mm*

► **4-axis CNC control** for the axes management and cutting parameters installed on the machine with module Eurosoft ECP 1000



► **Suction automatic suction bench with drawers for lateral extrusion**



**TECNO V.M. srl reserves the right to make changes without prior notice**



Sede Legale V. Borromini 18 – Sede Operativa V. L. Da Vinci 118/7  
50028 Tavarnelle V.P. (FI) – Tel 055 8070002  
P.I. e C.F. 05853360484  
E. mail: [info@tecnovm.it](mailto:info@tecnovm.it) Sito Web: [www.tecnovm.it](http://www.tecnovm.it)