

TECNO



Optima

TAGLIO AL PLASMA DI PRECISIONE:

- Versatilità
- Facilità d'uso
- Alta precisione

Optima è il sistema per il taglio a controllo numerico nato per essere accoppiato con sorgenti al plasma ad alta definizione

COMPOSIZIONE DELL'INSIEME

Struttura meccanica composta da:

▶ **Banco e carro**

Sia il banco che il carro sono composti da una robusta struttura in tubolare con supporti per guide e cremagliere lavorati su macchine utensili

▶ **Movimentazione assi**

Avviene su guide con pattini a ricircolo di sfere

Movimentazione sugli assi x e y su cremagliere con particolare profilo antirumore

Motori brushless su tutti gli assi

Movimentazione asse lungo (X) mediante doppio pignone e doppia cremagliera di precisione

Movimentazione asse corto (Y) mediante cremagliera a pignone

Movimentazione asse (Z) per la regolazione automatica dell'altezza della torcia plasma per mezzo di vite a ricircolo di sfere e motore brushless utilizzando la corrente di taglio come controllo di posizione

▶ **Dimensione utile di taglio:** 1500x3000; 2000x4000; 2000x6000
2500x6000 altri formati su richiesta del cliente

▶ **Velocità di taglio:** in base alle tabelle di taglio del plasma

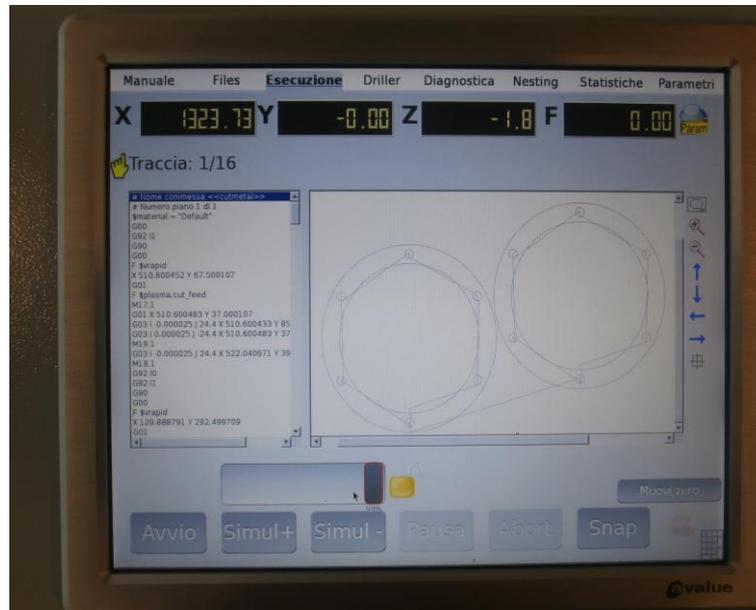
▶ **Velocità di spostamento a vuoto singolo asse:** 35 mt/min

▶ **Controllo automatico dell'altezza di lavoro per la torcia del Plasma:**

La gestione del controllo dell'altezza effettuato direttamente dalla scheda madre del controllo numerico, permette il taglio anche su piani inclinati grazie alla veloce reattività.

Lunghezza della corsa 180mm

► **Controllo numerico 4 assi per la gestione degli assi e dei Parametri di taglio installato a bordo macchina con modulo Eurosoft ECP 1000**



► **Aspirazione a banco separato con cassette per raccolta scorie con estrazione laterale**



TECNO V.M. srl si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso



Sede Legale V. Borromini 18 - Sede Operativa V. L. Da Vinci 118/7
50028 Tavarnelle V.P. (FI) - Tel 055 8070002
P.I. e C.F. 05853360484
E. mail: info@tecnovm.it Sito Web: www.tecnovm.it

TECNO



Optima

- **Flexibility**
- **Easy to use**
- **High precision**

“Optima” is the system for numerical controlled cutting born to work together with high definition plasma sources

COMPOSITION OF THE WHOLE

Mechanical structure composed of:

▶ **Bench and wagon**

both composed of a sturdy tubular frame with supports for prismatic slides and racks work on machine tools

▶ **Axis motion**

Takes place on prismatic slides with skates recirculating balls

Moving axis x and y on racks with anti-noise profile

Brushless motors on all axes

Moving long axis (X) by double pinion and by double precision rack

Moving short axis (Y) by rack-pinion

Handling axis (Z) for the automatic adjustment of the height of the plasma torch using recirculating ball screw and a brushless motor using the cutting current as position control

▶ **Useful size cut:**

1500x3000 , 2000x4000 , 2000x6000 , 2500x6000

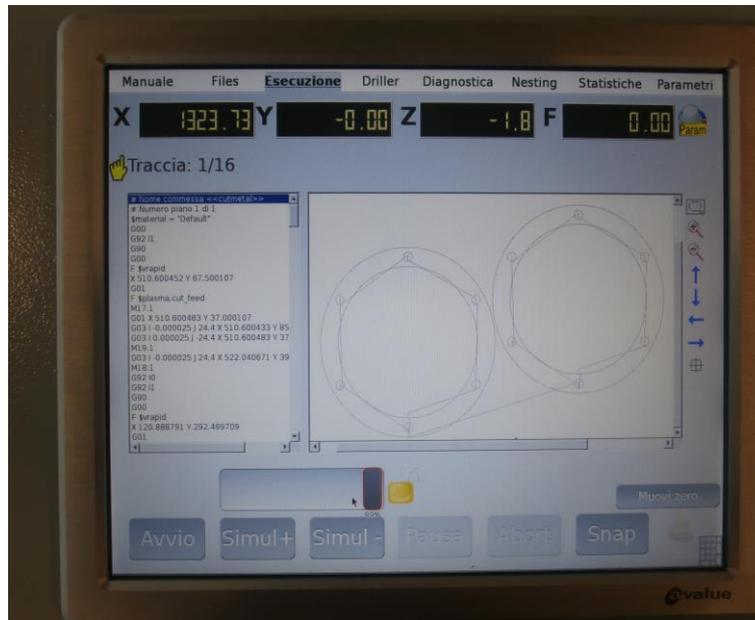
▶ **Cutting speed:** *according to the tables of plasma cutting*

▶ **Speed of displacement vacuum:** *35m / min*

▶ **Automatic control of the working height of the plasma torch:** *management control of the height made directly from the motherboard of the control system, allows the cut on inclined planes due to its fast reactivity.*

Stroke length 180mm

► **4-axis CNC control** for the axes management and cutting parameters installed on the machine with module Eurosoft ECP 1000



► **Suction automatic suction bench with drawers for lateral extrusion**



TECNO V.M. srl reserves the right to make changes without prior notice



Sede Legale V. Borromini 18 – Sede Operativa V. L. Da Vinci 118/7
50028 Tavarnelle V.P. (FI) – Tel 055 8070002
P.I. e C.F. 05853360484
E. mail: info@tecnovm.it Sito Web: www.tecnovm.it